

MV900

New Era in Process Monitoring



Hybrid

AI

Hyper-Connectivity

ESG

Discover the New Process Monitoring System



Hybrid

新たなセンサーと様々な組み合わせで
強力なシナジー創出

- Force
- 3A
- E-meta

AI

AIを通じて4M*、電気、
設備の状態変化まで感知

- Data driven
- Multi-modal learning
- Algorithm

Hyper-Connectivity

いつでも
リアルタイムで接続

- モバイル
- OTA**
- Cloud

ESG

製品単位当たり発生する
炭素排出量を算出して提供

- E-meta
- 電力モニタリングアルゴリズム
- 電圧、電流、消費電力、力率

*4M: Man, Machine, Material, Method

**OTA: Over the Air

主要機能

使用性

柔軟性

多機能



高度なアルゴリズム

設備作動状態と圧造力データを自動的に収集して最適化したモニタリングを実行



電力モニタリング

電圧(V)、電流(A)、消費電力(kWh)、力率モニタリング



生産製品管理

・登録及び管理

製品コードを簡単に追加して体系的な管理構造

・早い接近

製品選択時、モニタリングパラメータロード

・エンベロープ曲線生成

使用が簡単なインターフェースを通して高い品質の感知性能提供



3軸加速度モニタリング

モーター、移送グリッパ、ラムスライド、金型など様々な分野の異常感知技術に適用



電力消費モニタリング

製品別単層排出量及びカーボンフットプリント分析提供



圧造力推移モニタリング

時間によるモニタリングデータ変化を観察して正確な適用と最適の性能保証



IIoT for Industry 4.5

センサーデータをリアルタイムで収集して Machine365.Ai (クラウド)、SmartPOP、FactoryView (MES) ようなプラットフォームに接続



工程別バータイプのグラフ表示

工程別圧造力の最大値(Peak)をバータイプのグラフで表示して圧造力バランスを通じて工程改善誘導



リモート操作アップデート

Machine365.Aiを通じて最新の機能と強化された性能でリモートアップグレードを実現



圧造力ピーク値管理

圧造力の最大、最初基準を設定し管理する機能



Auto Setting

学習過程で信号を分析して自動的に許容誤差を設定し、AIのガイドによりパラメータを自動生成



部分領域許容誤差

エンベロープカーブの希望の部分を設定し差等許容誤差を設定し精密モニタリングと生産性確保



検出履歴

不良発生時に履歴を自動的に保存し、検出原因と頻度を把握する機能



絶対値の補正

圧造力を絶対値に補正して動的荷重に変換



無人稼働

目標生産量または時間に到達したら自動的に設備停止



金型寿命管理

投入される金型の使用寿命を管理し、使用履歴と交換時期に到達時にアラーム提供



Run/Stop Chart

設備の稼働/停止状態をリアルタイムで提供
設備の稼働率管理

システム構成及び拡張機能



製品仕様

Model: MV900

Display	15" Color TFTLCD, Full touch I/F	Power supply	220/110V (Free volt)
Size(mm)	393×317×74 (WxHxD)	External Interface	USB 2.0 - 2 ports RS232C - 1 port Ethernet - 1 port Wireless LAN - Wifi 6E (802.11AX) DI4/DO6
No. of channels	8		
Sensor	Force, Proximity, E-meta, 3Axis Acceleration, Acoustic Emission, Rotary Encoder		

Specification can be changed without notice.



(株)3View

Biz.1109, 124, Sagimakgol-ro, Jungwon-gu, Seongnam-si, Gyeonggi-do,
13207 Republic of Korea

Tel: +82 31-776-0677 FAX: +82 31-776-0673 E-mail: info@e3view.com



www.e3view.com